

# Установка

## «СканТрек-2100» Ж/Д



Включена в Госреестр средств измерений (№ 80539-20).

Аттестованная методика измерения круглых лесоматериалов (свидетельство № 010-RA.RU.311390-2021) зарегистрирована в ФИФОЕИ (№ ФР.1.29.2021.40258)

### Технические характеристики установки «СканТрек-2100» Ж/Д.

Технические характеристики установки

Погрешность измерений (ширины, высоты, длины)	2%
Приписанная погрешность вычисления объема круглых лесоматериалов по аттестованной методике	Свидетельство № 010-RA.RU.311390-2021
Скорость движения ж/д состава при измерении	8-16 км/час
Время обработки результата сканирования ж/д вагона не более сек.	60
Время полного цикла проведения приемки одного вагона не более мин.	1,5
Количество измеряемых вагонов в составе не более	25
Рабочий диапазон температуры среды	-45 <sup>0</sup> С + 50 <sup>0</sup> С
Относительная влажность воздуха при измерении	100%
Питание установки переменный ток напряжением, В	220
Максимальная потребляемая мощность, Вт	3000
Режим работы установки	7/24 часа

## Спецификация:

Модуль сканирования груза ST- SLNGXXXX	шт.	2
Модуль сканирования груза ST- SLKBXXXX	шт.	2
Модуль сканирования груза ST- SLKHXXXX	шт.	1
Модуль синхронизации ST- SLDXXXX	шт.	1
Модуль ST –KWGXXXXCRB (вид груза и вагона)	шт.	2
Модуль ST –KWGXXXXCRH (вид груза сверху)	шт.	1
Модуль ST -SNTPXXXXCR(номер вагона )	шт.	1
Шкаф коммутации ST –PK220XXXX6019D	шт.	1
Модуль обработки (APM) –OKXXXX4U	шт.	1
Модуль освещения (2x50Вт) Д3000мм	шт.	2
Светофор 2x200мм	шт.	2
Конструкция для размещения оборудования	шт.	1
ПО «СканТрек-2100»	шт.	1

## Основные алгоритмы работы Установки.

Измерение объемов груза на платформах и вагонах осуществляется в автоматическом режиме. После запуска программы система переходит в режим ожидания проходящего состава. При пересечении движущимся составом лазерной линии сканирования и датчика «начала сканирования», установка переходит в режим захвата контуров и изображений движущихся вагонов.

## Основное окно экранного меню

После прохождения состава система формирует отдельную папку с номером поезда, для последующей обработки и внесения информации по каждому измеренному вагону.

## Ввод данных при обработке вагона щепы

**Введите**

1. Наименование транспортного средства:

2. Количество вагонов (с учетом локомотива):

0 
  1 
  2 
  3 
  4 
  5 
  6 
  7 
  8 
  9 
  10 
  11 
  12 
  13 
  14 
  15


**Вагон №2** Данные проверены

Госномер:

Поставщик:

Тип вагона:

Число пачек:



номер

**Информация по пачкам**

	Длина:	Сортимент:	Кoeff:	Поправка к коэффициентам:
1 пачка:	<input type="text" value="400"/>	<input type="text" value="Щепа технологическая"/>	<input type="text" value="0.38"/>	<input type="text"/>

## Ввод данных при обработке вагона круглых лесоматериалов

**Введите**

1. Наименование транспортного средства:

2. Количество вагонов (с учетом локомотива):

0 
  1 
  2 
  3 
  4 
  5 
  6 
  7 
  8 
  9 
  10 
  11 
  12 
  13 
  14 
  15


**Вагон №5** Данные проверены

Госномер:

Поставщик:

Тип вагона:

Число пачек:



номер

**Информация по пачкам**

	Длина:	Сортимент:	Кoeff:	Поправка к коэффициентам:
1 пачка:	<input type="text" value="400"/>	<input type="text" value="Пиловочник, Сосна, 14-16см"/>	<input type="text" value="0.65"/>	<input type="text" value="0.00"/>
2 пачка:	<input type="text" value="400"/>	<input type="text" value="Пиловочник, Сосна, 14-16см"/>	<input type="text" value="0.65"/>	<input type="text" value="0.00"/>
3 пачка:	<input type="text" value="400"/>	<input type="text" value="Пиловочник, Сосна, 14-16см"/>	<input type="text" value="0.65"/>	<input type="text" value="0.00"/>

По завершению ввода и обработки данных, информация по вагонам сохраняется в базе данных.